

КН-32

КЛИПСАТОР АВТОМАТИЧЕСКИЙ ДВУХСКРЕПОЧНЫЙ



КСП

ТЕРРИТОРИЯ
ОПТИМАЛЬНЫХ
РЕШЕНИЙ

КН-32

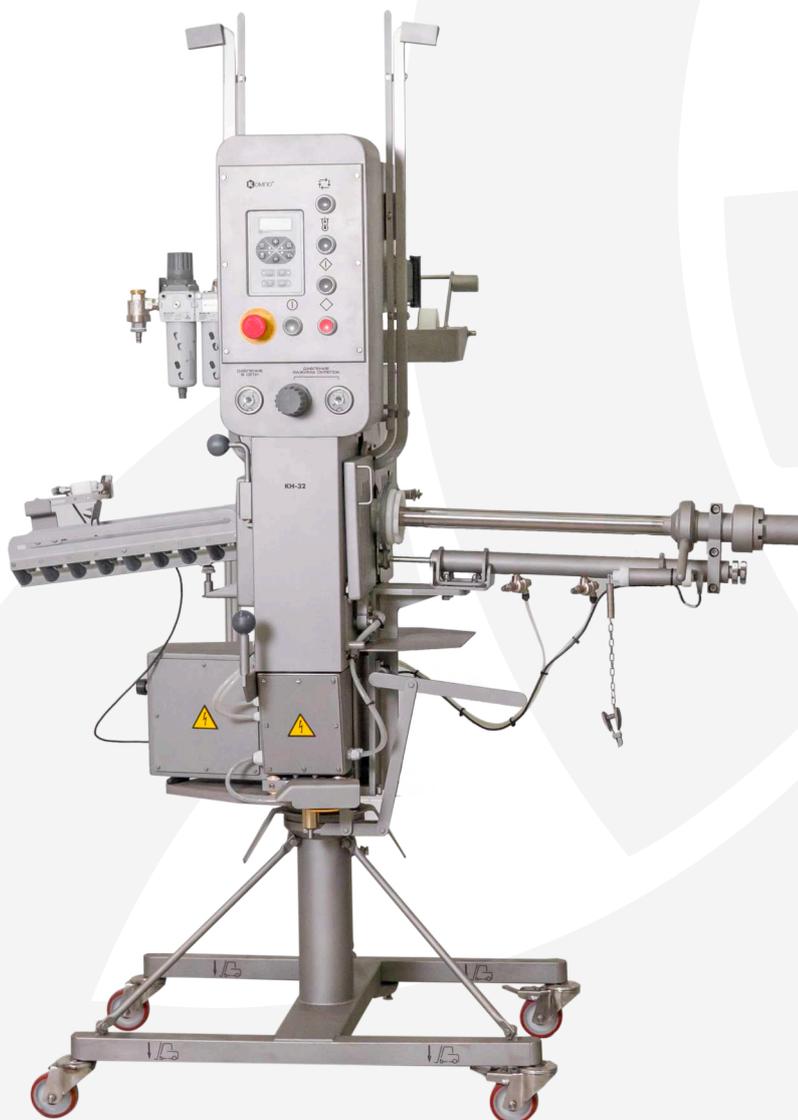
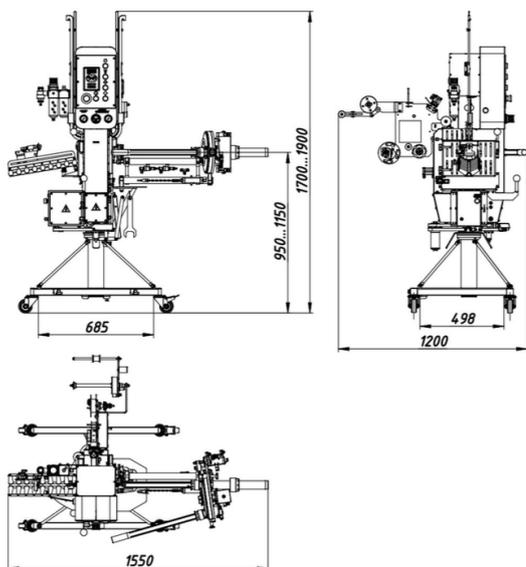
info@ksp-pro.ru | www.ksp-pro.ru

КЛИПСАТОР АВТОМАТИЧЕСКИЙ ДВУХСКРЕПОЧНЫЙ



Отсканируйте QR-код и получите полную информацию по продукту

Клипсатор КОМПО КН-32 предназначен для изготовления колбасных батонов в автоматическом режиме с использованием различных оболочек. Клипсатор позволяет выпускать колбасные изделия в диапазоне диаметров от 30 до 80 мм в виде одиночных батонов или цепочек. Обеспечивает стабильную работу преимущественно с полиамидными оболочками. Область применения клипсатора не ограничивается мясопереработкой и распространяется на формовку пастообразных наполнителей (мороженое, плавленый сыр, творожная масса, сливочное масло, майонез, корма для животных) в рукавную оболочку в других сферах пищевой отрасли. КН-32 обеспечивает требуемую плотность набивки различных наполнителей с температурой не менее 0 °С.



КСП

ТЕРРИТОРИЯ
ОПТИМАЛЬНЫХ
РЕШЕНИЙ

ООО «КСП»
140000, Московская обл., г. Люберцы
ул. Красная, д. 1, литер Б, офис 601
+7 (495) 565-46-15, +7 (495) 558-66-96

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

МОДЕЛЬ	КН-32	КН-32-01	КН-32-02
Цикл клипсования, с	1	1	1
Диаметр клипсуемой оболочки, мм	30-80	30-80	30-80
Тип клипсы	B, BP	B, BP	B, BP
Привод пережима оболочки	Пневматический	Пневматический	Пневматический
Привод зажима скрепки	Пневматический	Пневматический	Пневматический
Подача петли	Автоматическая	Автоматическая	Автоматическая
Револьверный питатель	—	Ручной	Пневматический
Исполнение	Напольное	Напольное	Напольное
Высота до оси цевки, мм	950 - 1150	950 - 1150	950 - 1150
Давление воздуха в рабочей пневмосети, МПа	0,6 - 0,7	0,6 - 0,7	0,6 - 0,7
Расход воздуха, не более, л/ход	1,7	1,7	2,0
Габаритные размеры с загрузочным устройством, мм: Длина*Ширина*Высота	1135*1455*1900	1200*1625*1900	1200*1550*1900
Вес нетто со всеми опциями, кг	175	200	200

*Возможно исполнение клипсатора под другие типа скрепок

ДОСТОИНСТВА:

- + Смещение оболочки за счёт центрального пережима сведено к нулю.
- + Сокращение времени перезарядки оболочки за счёт револьверного двухцевочного питателя
- + Простота перенастройки на другой диаметр оболочки
- + Автоматизация всех операций рабочего цикла
- + Возможность агрегатирования со шприцом любого производителя
- + Дозирование массы наполняемого батона по «таймеру», по «флажку» или со «шприцом-дозатором»
- + Универсальность, простота в обслуживании, надёжность и низкие затраты эксплуатации
- + Возможность комплектации с устройством автоматической подачи скрепки на катушке



КСП

ТЕРРИТОРИЯ
ОПТИМАЛЬНЫХ
РЕШЕНИЙ

ООО «КСП»
140000, Московская обл., г. Люберцы
ул. Красная, д. 1, литер Б, офис 601
+7 (495) 565-46-15, +7 (495) 558-66-96

НАШИ ПРЕИМУЩЕСТВА:



АВТОРИЗОВАННЫЙ СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР КОМПО

Ремонт, сервисное и техническое
обслуживание оборудования



ЦЕНА ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Успешный опыт работы компании
более 20 лет



МИНИМАЛЬНЫЕ СРОКИ ПОСТАВКИ

Самые востребованные
модели в наличии на складе



КОМАНДА ПРОФЕССИОНАЛОВ

Высокий уровень знаний
аттестованных специалистов

ООО «КСП»

140000, Московская обл., г. Люберцы
ул. Красная, д. 1, литер Б, офис 601
+7 (495) 565-46-15, +7 (495) 558-66-96



КСП

ТЕРРИТОРИЯ
ОПТИМАЛЬНЫХ
РЕШЕНИЙ